

Datum vytištění: 8. 3. 2023

Rozsah platnosti:

UNIPETROL RPA, s.r.o. – Jednotka Rafinérie Litvínov



POSTUP PRO UTĚŠŇOVÁNÍ ZAŘÍZENÍ ZA PROVOZU (PRAVIDLA PRO IMPLEMENTACI, TECHNICKÉ PODMÍNKY)

Schválil:

Ing. Milan Tomeček, vedoucí odboru údržby RAF

Platnost od:

20.1.2019

Správce dokumentu:

Václav Vosol, odbor údržby

Zpracovatel:

Ing. Vlastimil Špaček, odbor údržby

Určeno pouze pro vnitřní potřebu

Ověřil: Ing. Vlastimil Špaček, vedoucí oddělení mechanické a stavební údržby

Seznam změn

Číslo změny	Číslo strany		Předmět změny	Platnost od	Schválil (funkce, podpis)
	vyjmuté	vložené			
1			Úprava matic zodpovědnosti	17.6.2010	
2			Úprav bodu 2.2.Hlavní typy oprav netěsností	15.11.2012	
3			Úprava formuláře 305	15.11.2012	
4			Úprava postupu pro utěšňování	15.11.2012	
5			Doplnění zodpovědnosti kontraktora - v bodě 3, úprava zodpovědností VIPRS matice	15.1.2016	
6			5. vydání - Pravidelná revize - Změna názvu ČeR na Unipetrol RPA s.r.o. v 1.4. Odpovědnosti UNIPETROL RPA	20.1.2019	
7		1	Vložení kap.3.-Obecné ustanovení - vložení bodu 3.1 LOTO-pracovní postup pro zabezpečení zařízení při použití systému uzamykání a označování	1.10.2020	
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					

Obsah

Obsah	3
1 Úvod	4
1.1 Účel	4
1.2 Platnost	4
1.3 Rozsah	4
1.4 Odpovědnosti UNIPETROL RPA, s.r.o. a kontraktora	4
2 Obecná ustanovení	5
2.1 Odstranění netěsnosti na zařízení za provozu	5
2.2 Zajištění zařízení při opravách	5
2.3 Hlavní typy oprav netěsností	5
2.4 Bezpečnostní a ekonomické aspekty	6
3 Zkratky a pojmy	7
3.1 Zkratky	7
3.2 Pojmy	7
4 Postup pro utěšňování zařízení za provozu	7
4.1 Vyplnění formuláře č.305	7
5 Přílohy	16
5.1 Příloha A - Formulář č.305	16

1 Úvod

1.1 Účel

Účelem této směrnice je :

Zajištění řádného a bezpečného provádění oprav za provozu zařízení při poruše tlakové obálky nebo roztěsnění přírubového spoje

Zajištění řádného řízení kvality při provádění těchto aktivit

Zajištění úplnosti a účelnosti změn a integrity zařízení Společnosti

Stanovení jasné definice odpovědností za různé činnosti, realizované v rámci této aktivity

Soulad s technickými a bezpečnostními standardy Společnosti s obzvláštním důrazem v oblasti potrubí a tlakových nádob (TSR 31.38.01.10, TSR 31.38.01.11, TSR 31.38.01.12 a TSR 31.22.20.31)

Dodržování správných inženýrských zvyklostí

1.2 Platnost

Tato směrnice platí pro:

Opravy na zařízení za účelem odstranění netěsnosti za provozu zařízení v obou rafinériích Společnosti

Výrobní zařízení Společnosti

Tato směrnice se nevztahuje na:

Práce realizované na/v administrativních budovách a v dílnách (řídí se stavebním zákonem nebo příslušnými hygienickými normami)

Instalaci hrdel za provozu (metoda Hot Tapping)

Dotahování zařízení pro odstranění netěsnosti (ucpávky armatur, přírubové spoje apod.)

1.3 Rozsah

Tato Směrnice doplňuje Směrnici č. 302 „Změny technologického postupu a výrobního zařízení v oblasti realizace dočasných konstrukčních změn. Důvodem je závažnost v oblasti zajištění integrity a bezpečnosti provozování zařízení při provádění dočasných oprav s ohledem na dobu provozování zařízení mezi zarážkami, především na čtyřletý zarážkový cyklus. Během zarážek musí být zařízení uvedeno do původního stavu před poruchou při dodržení platných standardů.

Směrnice specifikuje minimální požadavky pro odstranění netěsnosti za provozu výrobního zařízení Společnosti.

Standard společnosti Shell TSR 31.40.60.12 Pipeline repairs může být použit jako zdroj dalších informací týkajících se konstrukčních a instalačních podmínek.

1.4 Odpovědnosti UNIPETROL RPA, s.r.o. a kontraktora

"Tento předpis platí pro všechny zaměstnance společnosti UNIPETROL RPA, s.r.o. podílející se na opravě a údržbě zařízení a pro všechny kontraktory UNIPETROL RPA, s.r.o., kteří tuto činnost provádějí dle zakázek údržby UNIPETROL RPA, s.r.o., či investičních akcí. Dokument je v celé ČR pro všechny tyto zaměstnance UNIPETROL RPA, s.r.o. a kontraktory závazný. Kontraktoři UNIPETROL RPA, s.r.o. zodpovídají v plné míře za respektování předpisu a dodržování pravidel dle tohoto předpisu."

2 Obecná ustanovení

2.1 Odstranění netěsnosti na zařízení za provozu

Je způsob provedení opravy resp. dočasné konstrukční změny, kdy je zařízení provozováno a je pod tlakem.

V případech pro odstranění netěsnosti za provozu je prováděna instalace nestandardních prvků (objímek, bandáže apod.). Jedná se o prvky, které neodpovídají původní konstrukci zařízení a slouží pouze k dočasnému zachování integrity. Proto je nutno při nejbližší možné odstávce instalované prvky z provozu odstranit a zařízení opravit v souladu s původní konstrukcí. Pokud bude použita jiná konstrukce, musí být oprava provedena na základě schválené konstrukční změny dle Směrnice č. 302 „Změny technologického postupu a výrobního zařízení“.

Uvedené dočasné opravy je nutno s ohledem na nepřetržitý provoz v rafinérii občas použít. Firmy, které tyto práce provádějí musí být na tyto činnosti specializovány.

Před vlastní realizací dočasné opravy je nutné posoudit (změřit) eventuelní zeslabení opravovaného místa. Technik UNIPETROL RPA, s.r.o. má povinnost si toto posouzení vyžádat od oddělení inspekce UNIPETROL RPA, s.r.o. nebo přímo od prováděcí firmy.

V porovnání s pracemi, které jsou prováděny na odstaveném a vyčištěném zařízení se jedná o aktivity, které mohou mít citelnější dopady v oblasti HSE. K přípravě a provedení těchto prací musí být proto kladena zvýšená péče.

2.2 Zajištění zařízení při opravách

Interní dokumentace

PRP – 01 LOTO - Pracovní postup pro zabezpečení zařízení při použití systému uzamykání a označování

2.3 Hlavní typy oprav netěsností

2.3.1 Oprava použitím bandáže

Jednoduché typy oprav, kdy je netěsnost odstraněna namotáním vhodnými tkaninovými zábalami impregnovanými látkami, které ve styku s vodou vytvářejí reakci a vytvrzují se. Zpravidla se jedná o látky na bázi pryskyřic a pryží. Opravu je možné použít pro odstranění netěsností na tlakové obálce potrubí zapříčiněných vznikem trhlin. Omezení použití této metody je do maximálního provozního tlaku 0,4 MPa (cca 60 psi).

Pro provádění tohoto typu oprav **musí být iniciována standardní dočasná konstrukční změna** dle směrnice S302 Form1 a Form2 a doplněná přílohou formuláře 305.

Evidenci o instalovaných případech je nutno řešit tvorbou samostatného **hlášení G1 a G5** na opravu (uvedení do originálního designu), vytvořeného technikem údržby, s uvedením

č. symptomu (v kolonce kódování) MS 030 – 1007 nebo MS 080 – 1007 Objímka opraveno dočasně.

Pro přesnou evidenci oprav v SAPu s použitím bandáže **je nutno uvést do krátkého textu hlášení G5 a zakázky MX3 na opravu text s označením DO_B.**

2.3.2 Oprava použitím objímky s těsnící manžetou

Omezení oprav a materiály objímky s těsnící manžetou jsou uvedeny v tabulce:

Materiál těsnící manžety	Materiál objímky a spojovací materiál	Rozsah teplot [°C]	Tlakové omezení [MPa]	Typ média
EPDM	AISI 304		do 1,6	Voda, pára, kondenzát,

		-20 až +80		vzduch, dusík
--	--	------------	--	---------------

Instalovaná objímka musí být robustní konstrukce a schválení jejího typu musí být před její instalací objímky je možné použít na rovné části potrubí.

Pro provádění tohoto typu oprav **musí být iniciována standardní dočasná konstrukční změna** dle směrnice S302 Form1 a Form2 a doplněná přílohou formuláře 305.

Evidenci o instalovaných případech je nutno řešit tvorbou samostatného **hlášení G1 a G5** na opravu (uvedení do originálního designu), vytvořeného technikem údržby, s uvedením č. symptomu (v kolonce kódování) MS 030 – 1007 nebo MS 080 – 1007 Objímka opraveno dočasně.

Pro přesnou evidenci oprav v SAPu objímkou s těsnící manžetou **je nutno uvést do krátkého textu hlášení G5 a zakázky MX3 na opravu** text s označením **DO_O**.

2.3.3 Oprava použitím objímky s náplní

Opravy je možné rozdělit do dvou skupin:

Standardní: podkladem pro tento druh opravy je katalog firmy, kde je na základě typu netěsnosti (např. na potrubí, mezi přírubami, ucpávka armatury) volena typizovaná objímka s ohledem na konstrukční limity příslušného dílu. Robustnost těsnících prvků je v těchto případech zaručena pevnostními přepočty jednotlivých komponent

Nestandardní: podkladem pro provedení takovéto opravy musí být vždy konstrukční výkres doložený pevnostní kontrolou všech komponent objímky

Pro provádění tohoto typu oprav **musí být iniciována standardní dočasná konstrukční změna** dle směrnice S302 Form1 a Form2 a doplněná přílohou formuláře 305.

Evidenci o instalovaných případech je nutno řešit tvorbou samostatného **hlášení G1 a G 5** na opravu (uvedení do originálního designu), vytvořeného technikem údržby, s uvedením č. symptomu (v kolonce kódování) MS 030 – 1007 nebo MS 080 – 1007 Objímka opraveno dočasně.

Pro přesnou evidenci oprav v SAPu objímkou s náplní **je nutno uvést do krátkého textu hlášení G5 a zakázky MX3 na opravu** text s označením **DO_TT**.

2.3.4 Ostatní opravy

Do této skupiny patří další opravy, které je možné provádět za provozu a nebyly specifikovány v předchozích bodech této Směrnice. Do této skupiny patří např. instalace rukávů a záplat na potrubí. Pro tyto typy oprav platí manuál: TSR 31.40.60.12 „PIPELINE REPAIRS“.

Pro provádění tohoto typu oprav **musí být iniciována dočasná konstrukční změna** dle směrnice S302 Form1 a Form2 a doplněná přílohou formuláře 305.

Evidenci o instalovaných případech je nutno řešit tvorbou samostatného **hlášení G1 a G5** na opravu (uvedení do originálního designu), vytvořeného technikem údržby, s uvedením

č. symptomu (v kolonce kódování) MS 030 – 1007 nebo MS 080 – 1007 Objímka opraveno dočasně.

Pro přesnou evidenci ostatních oprav v SAPu **je nutno uvést do krátkého textu hlášení G5 a zakázky MX 3 na opravu** text s označením **DO_X**.

2.4 Bezpečnostní a ekonomické aspekty

Utěšňování zařízení za provozu je zdůvodněno bezpečnostními a ekonomickými aspekty.

Včasným a kvalitním provedením opravy resp. realizace dočasné konstrukční změny jsou eliminována rizika odstavení zařízení resp. jednotky a úniku nebezpečných látek.

Podmínky, za kterých jsou za provozu prováděny tyto opravy, jsou značně rozdílné. Každý případ musí být proto řešen individuálně.

Z hlediska formálního postupu platí Směrnice č. 116 „Hlášení, evidence a vyšetřování příčin vzniku mimořádných událostí“.

3 Zkratky a pojmy

3.1 Zkratky

Zkratka	Vysvětlení
TSR	Technický standart rafinérie
HSE	Health Safety Environmental

3.2 Pojmy

Pojem	Vysvětlení
Společnost	UNIPETROL RPA, s.r.o.
Standardní oprava	Oprava prováděná na zařízení mimo provoz
Nestandardní oprava	Oprava prováděná na zařízení za provozu

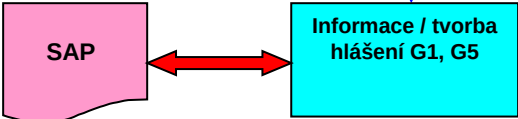
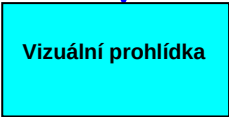
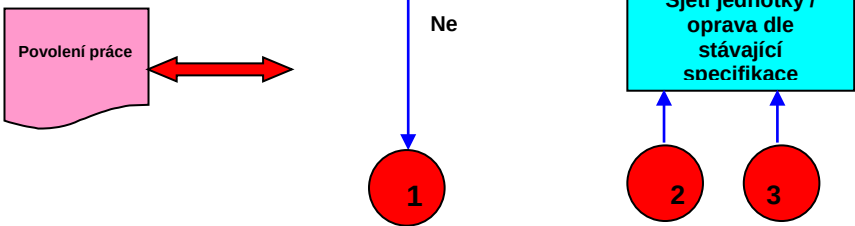
4 Postup pro utěšňování zařízení za provozu

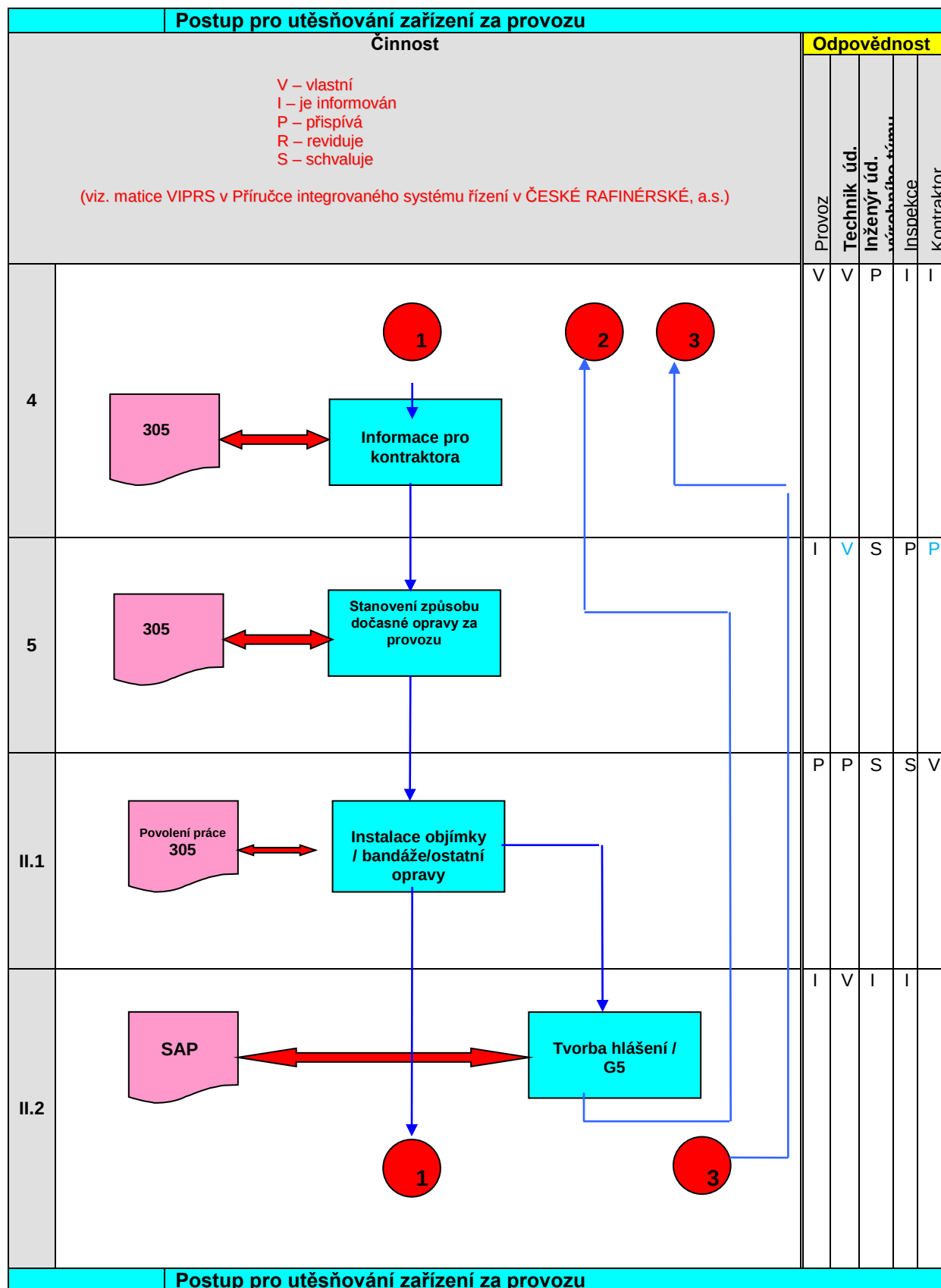
4.1 Vyplnění formuláře č.305

Zadávací protokol pro utěšňovací práci :

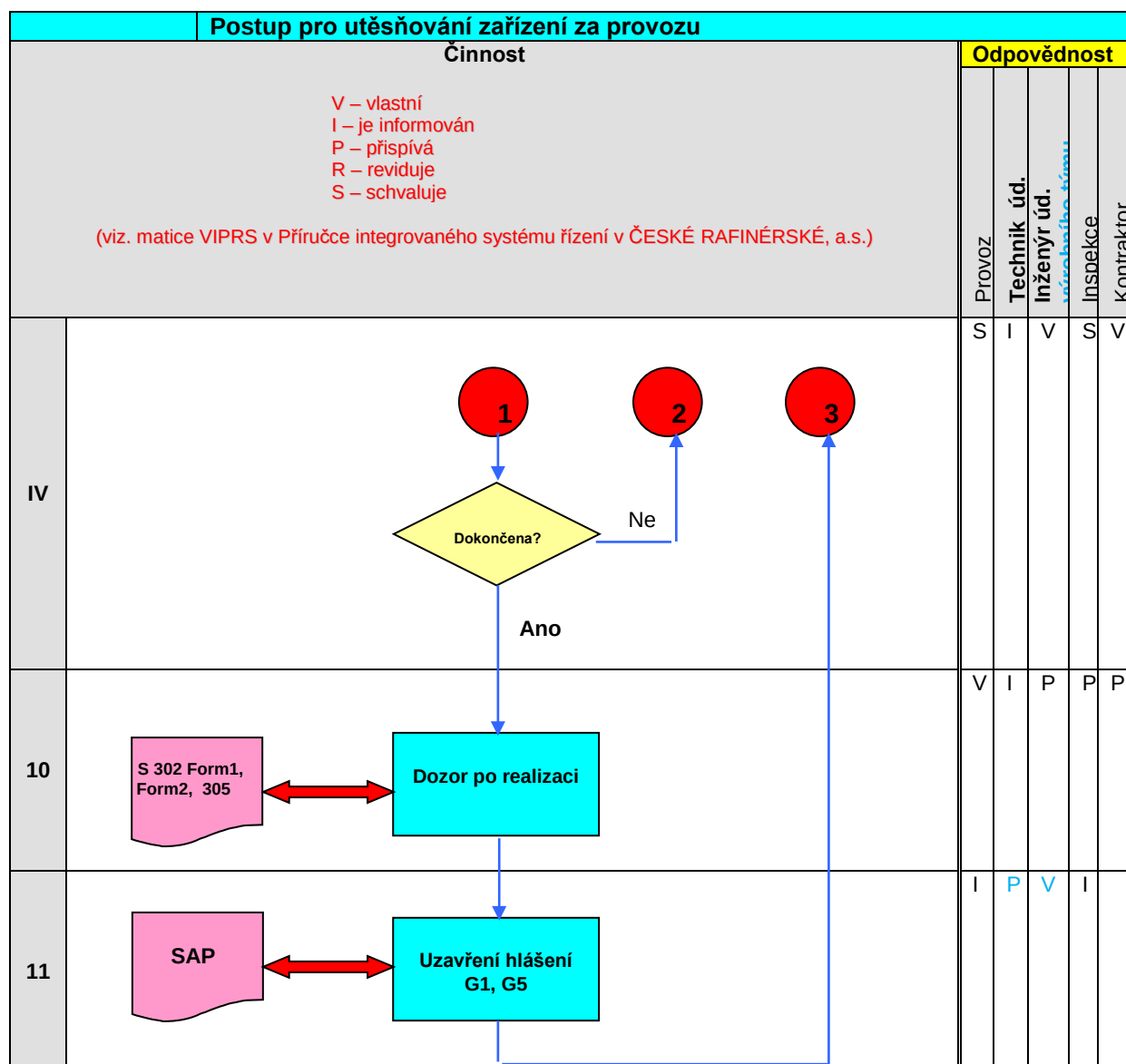
Formulář byl vypracován jako dokument, poskytující základní nezbytné informace pro navržení způsobu provedení dočasné opravy tj.:

- ☐ Identifikační údaje (technické místo-zařízení, číslo vybavení, kontaktní osoby UNIPETROL RPA, s.r.o. / kontraktor)
- ☐ Médium (provozní parametry tlak / teplota, typ média)
- ☐ Datum zjištění netěsnosti
- ☐ Specifikace netěsnosti (identifikace zařízení, typ netěsnosti, manipulace s netěsným zařízením před zadáním opravy)
- ☐ Bezpečnostně organizační opatření (požadavky na NDE, lešení apod.)
- ☐ Manipulace s netěsným zařízením před zadáním opravy
- ☐ Dohodnutý termín odstranění netěsnosti, předpokládaná cena (termín pro provedení opravy, odhad nákladů na provedení opravy)
- ☐ Potvrzení objednatele a zhotovitele

Postup pro utěšňování zařízení za provozu					
Činnost					Odpovědnost
V – vlastní I – je informován P – přispívá R – reviduje S – schvaluje (viz. matice VIPRS v Příručce integrovaného systému řízení v ČESKÉ RAFINÉRSKÉ, a.s.)					Provoz Technik údržby Inženýr údržby Inženýr údržby Inspekce Kontraktor
1					V I I I
2					V I I I I
3					P V P P I
I					V R R I I
I.1					V V I S I



Činnost		Odpovědnost				
		Provoz	Technik úd.	Inženýr úd. <i>údržbového systému</i>	Inspekce	Kontraktor
V – vlastní I – je informován P – přispívá R – reviduje S – schvaluje (viz. matice VIPRS v Příručce integrovaného systému řízení v ČESKÉ RAFINÉRSKÉ, a.s.)	6					
	7					
	8					
	III					
	9					



Činnost		Související dokumenty
1	Netěsnost na zařízení	
	Důvodem ke vzniku netěsnosti na zařízení může být poškození tlakové obálky (potrubí, nádoba apod.) nebo netěsnost na spojích (příruby, ucpávka armatury apod.). Inicie netěsností mohou být v obou případech zapříčiněny z různých důvodů jako je koroze, eroze, mechanické poškození apod. Tato Směrnice řeší případy, kdy není důvodem vzniklé netěsnosti špatná konstrukce zařízení. V případech, kdy tomu tak je, musí být iniciována konstrukční změna, jejíž zasazení je řízeno Směrnicí 302: „Změny technologického postupu a výrobního zařízení“. Je-li v provozu zjištěna netěsnost, je každý pracovník Společnosti i kontraktora povinen toto oznámit vedoucímu směny nebo operátorovi. Postup pro zjednání nápravy je definován v této Směrnici.	

Činnost		Související dokumenty
2	Informace / tvorba hlášení G1	SAP
	Směnový manažer nebo operátor senior informuje o události neprodleně zástupce mechanické údržby: V pracovní době (pondělí až pátek od 6.00 do 14.00 hod.) – technika mechanické údržby příslušné výrobní jednotky nebo jeho přímého nadřízeného. V mimopracovní dobu – (soboty, neděle a svátky nebo v pracovní dny po 14.00 hod do 6.00 hod.) – pracovníka mechanické údržby držícího pohotovost. Událost musí být zaznamenána do SAP formou hlášení G1 . Zodpovědný je směnový manažer nebo operátor senior. Hlášení musí minimálně obsahovat: ☐ Technické místo / číslo vybavení ☐ Médium, maximální provozní teplota / tlak ☐ Druh netěsnosti je-li možné toto určit (ve svaru, příruby apod.) ☐ Typ zařízení (ventil, přírubový spoj apod.) ☐ Kontaktní osoba za provoz	

Činnost		Související dokumenty
3	Vizuální prohlídka	
	Na základě prohlídky budou technikem mechanické údržby a inženýrem údržby ve spolupráci s provozem posouzeno následující: ☐ Lze zařízení odstavit? ☐ Lze zařízení částečně odstavit? ☐ Přístupnost pro provedení opravy / odstranění netěsnosti (lešení, jeřáb apod.) ☐ Souvisí s provedením opravy nějaké další práce (instalace podpěry, úpravy na ocelových konstrukcích apod.)? Během realizace musí být zváženy výše uvedené aspekty.	

Rozhodovací analýza		Související dokumenty
I	Můžeme zařízení Odstavit?	
	Pokud jsou na zařízení prováděny opravy za provozu resp. instalace objímek pro odstranění netěsnosti, jedná se o nestandardní dočasné opravy a do systému jsou vnášeny další rizikové prvky, které musí být sledovány a při první možnosti odstraněny a nahrazeny součástmi původní konstrukce. Pokud je alespoň trochu možné odstavení jednotky, s ohledem na bezpečnost, ekonomičnost a provoz jednotky a jednotek souvisejících, musí být jednotka odstavena a oprava provedena dle původní specifikace.	

	Dále je nutné posoudit, zda lze alespoň částečně odstavit přívod média k netěsnosti po dobu než bude provedena dočasná oprava (např. netěsnost na 2. přírubě ve směru toku ventilu pro místní měření tlaku). Pokud je to možné je potřeba toto provést okamžitě.	
--	--	--

Činnost		Související dokumenty
I.1	Sjetí jednotky / oprava dle stávající specifikace V tomto případě se jedná o standardní údržbářskou aktivitu, která není řízena tímto předpisem.	Směrnice -Povolení k práci S435

Činnost		Související dokumenty
4	Informace pro kontraktora Před započítím návrhu konstrukce objímky je nutné předat kontraktorovi, který bude provádět konstrukční řešení a instalaci objímky, nezbytné informace, které jsou uvedeny ve formuláři: ZADÁVACÍ PROTOKOL PRO UTĚŠŇOVACÍ PRÁCI a formulář POŽADAVEK NA PROVEDENÍ DOČASNÉ KONSTRUKČNÍ ZMĚNY PRO ODSTRANĚNÍ NETĚSNOSTI ZA PROVOZU.	Směrnice 115 -formulář č. 305

Činnost		Související dokumenty
5	Stanovení způsobu dočasné opravy za provozu Na základě identifikace netěsnosti bude rozhodnuto jakým způsobem bude provedena oprava netěsnosti za provozu zařízení.	Směrnice 115 -formulář č. 305

Činnost		Související dokumenty
II.1	Instalace objímky / bandáže Vlastní činnost je řízena stejným pravidlem jako ostatní údržbářské aktivity tj. Povolením práce, kde musí být stanoveny veškeré podmínky pro provedení práce bezpečně a v požadované kvalitě.	Povolení práce S435 Směrnice 115 -formulář č. 305

Činnost		Související dokumenty
II.2	Tvorba hlášení G3 Zadání požadavku / hlášení G3, G1 na provedení opravy dle původní konstrukce během odstavení zařízení / jednotky.	SAP

Činnost		Související dokumenty
6	Vypracování dočasné konstrukční změny Musí vždy obsahovat kompletně vyplněný formulář: ZADÁVACÍ PROTOKOL PRO UTĚŠŇOVACÍ PRÁCI a formulář POŽADAVEK NA PROVEDENÍ DOČASNÉ KONSTRUKČNÍ ZMĚNY PRO ODSTRANĚNÍ NETĚSNOSTI ZA PROVOZU vyplněný a schválený všemi autoritami v: ČÁST A: POPIS NAVRHOVANÝCH ÚPRAV. Odhad nákladů bude převzat z formuláře 305. Cena za realizaci nemusí být v této fázi vyplněna.	Směrnice S 302 Form1, Form2, Směrnice 115 -formulář č. 305

Činnost		Související dokumenty
7	Vypracování technického řešení Musí vždy obsahovat kompletně vyplněný formulář: ZADÁVACÍ PROTOKOL PRO UTĚŠŇOVACÍ PRÁCI a formulář POŽADAVEK NA PROVEDENÍ DOČASNÉ KONSTRUKČNÍ ZMĚNY PRO ODSTRANĚNÍ NETĚSNOSTI ZA PROVOZU v: ČÁST B: SCHVÁLENÍ TECHNICKÉHO ŘEŠENÍ. Součástí technického řešení v případě nestandardní opravy musí vždy být: ☐ Výkres objímky ☐ Pevnostní kontrola jednotlivých komponent Součástí technického řešení v případě standardní opravy musí vždy být: ☐ Výkres objímky z katalogového listu Při technickém návrhu je nutné dodržet: ☐ Volbu vhodného typu opravy s ohledem na provozní podmínky ☐ Technická dokumentace musí být v souladu se standardy Společnosti	Směrnice S 302 Form1, Form2, Směrnice 115 -formulář č. 305 Výkres Pevnostní kontrola Výkres z katalogového listu

Činnost		Související dokumenty
8	Schválení technického řešení	Směrnice S 302 Form1, Form2, Směrnice 115 -formulář č. 305
	Musí být vždy schváleno všemi autoritami ve formuláři POŽADAVEK NA PROVEDENÍ DOČASNÉ KONSTRUKČNÍ ZMĚNY PRO ODSTRANĚNÍ NETĚSNOSTI ZA PROVOZU v: ČÁST B: SCHVÁLENÍ TECHNICKÉHO ŘEŠENÍ.	

Rozhodovací analýza		Související dokumenty
III	Technické řešení Schváleno?	Směrnice S 302 Form1, Form2, Směrnice 115 -formulář č. 305 Výkres Pevnostní kontrola Výkres z katalogového listu Směrnice S 302
	Pokud není schváleno technické řešení všemi autoritami, není možné provést instalaci. Důvodem může být: ☐ Nevhodná konstrukce ☐ Špatný technický stav zařízení (např. značné zeslabení korozí) V případě nevhodné konstrukce bude technické řešení přepracováno. V případě špatného technického stavu zařízení bude přikročeno k odstavení zařízení / jednotky a provedení opravy dle původní specifikace nebo iniciací konstrukční změny dle S 302 „Změny technologického postupu a výrobního zařízení“, dojde-li ke změně konstrukce (např. vyšší korozní přírůstek).	

Činnost		Související dokumenty
9	Realizace dočasné konstrukční změny	Směrnice S 302 Form1, Form2, Směrnice 115 -formulář č. 305 Směrnice -Povolení k práci S435
	Musí být vždy v souladu se schváleným technickým řešením příslušnými autoritami ve formuláři POŽADAVEK NA PROVEDENÍ DOČASNÉ KONSTRUKČNÍ ZMĚNY ZA PROVOZU v: ČÁST A SCHVÁLENÍ TECHNICKÉHO ŘEŠENÍ. Vlastní realizace je řízena jako jiné údržbářské aktivity tj. na základě stanovených podmínek ve formuláři: Povolení práce.	

Rozhodovací analýza		Související dokumenty
IV	Dočasná konstrukční změna Dokončena?	Směrnice S 302 Form1, Form2, Směrnice 115 -formulář č. 305 Výkres Pevnostní kontrola Výkres z katalogového listu
	Musí být vždy v souladu se schváleným technickým řešením příslušnými autoritami ve formuláři POŽADAVEK NA PROVEDENÍ DOČASNÉ KONSTRUKČNÍ ZMĚNY ZA PROVOZU v: ČÁST B SCHVÁLENÍ TECHNICKÉHO ŘEŠENÍ. Důvodem pro neschválení dokončení dočasné konstrukční změny může být: ☐ Realizace nebyla provedena dle technické dokumentace ☐ Neopravitelné za provozu V případě, že realizace nebyla provedena dle technické dokumentace , musí být sjednána náprava v souladu se schváleným technickým řešením. V případě, kdy došlo ke změně podmínek (např. zvětšení netěsnosti) a zodpovědní pracovníci za realizaci posoudí s ohledem na bezpečnost, že netěsnost je neopravitelná za provozu , bude zařízení / jednotka odstavena a oprava bude provedena dle stávající specifikace nebo bude-li změněna původní konstrukce v souladu se Směrnicí 302 Změny technologického postupu a výrobního zařízení".	

Činnost		Související dokumenty
10	Dozor po realizaci	Směrnice S 302 Form1, Form2,
	Součástí návrhu realizace instalace dočasné objímky musí být stanovení frekvence kontrol, či dalších zásahů (např. doplnění těsnicí hmoty) do doby, než bude zařízení uvedeno do původního stavu před poruchou při dodržení platných standardů. V části A-kolonce POPIS ZMĚNY S302 Form1 musí být uvedeno : ☐ Intervaly, resp. frekvence v jakých budou kontroly, či jiné zásahy prováděny Uvedená podmínka musí být z důvodu bezpečnosti splněna před vlastním schválením v POŽADAVEK NA PROVEDENÍ DOČASNÉ KONSTRUKČNÍ ZMĚNY PRO ODSTRANĚNÍ NETĚSNOSTI ZA PROVOZU	

Činnost		Související dokumenty
11	Uzavření hlášení H5, G5	SAP
	Musí být uzavřeno v databázi zářezkové hlášení H5, G5. Důvodem, je při prvním odstavení zařízení / jednotky, provedení opravy dle původní specifikace nebo realizace změny dle Směrnice 302 Změny technologického postupu a výrobního zařízení“, dojde-li ke změně konstrukce.	

5 Přílohy**5.1 Příloha A - Formulář č.305****Zadávací protokol pro utěšňovací práci**

Společnost :	
Provoz :	
Zařízení :	
Kontaktní osoba :	Telefon :
Fax pro zaslání DODATKU tohoto protokolu :	

Médium :	Provozní tlak :	DN :
	Provozní teplota :	PN :
Bezpečnostní charakteristika média :		

DATUM ZJIŠTĚNÍ NETĚSNOSTI :

SPECIFIKACE NETĚSNOSTI		
Příruba	Potrubí	Armatura
DN : PN :	DN : PN :	Druh :
mat :	mat :	DN : PN :
		mat :
ŠROUBY :	TRHLINA :	
mat. :	podélná příčná	ucpávka
počet :	ve svaru korozní	třetí příruba
Ø :		
předpětí :	délka : mm	porušení
koróze : ano ne	koróze : ano ne	tělesa : ve svaru korozní

Manipulace s netěsným zařízením před zadáním opravy :

BEZPEČNOSTNĚ ORGANIZAČNÍ OPATŘENÍ		
požadavek na defektoskopické zkoušky :	ano	ne
požadavek na lešení :	ano	ne
jiné :		

Dohodnutý termín odstranění netěsnosti :
--

Předpokládaná cena odstranění netěsnosti :
--

V dne

.....
objednatel.....
zhotovitel